



Axter a 20 ans !

Depuis 20 ans, révélé au cours d'une campagne primée par les professionnels de la communication, Axter fournit vos chantiers d'étanchéité avec un esprit de service qui fait sa notoriété. 20 ans, c'est la maturité pour notre société où règne un esprit d'équipe unique et totalement orienté vers vous, nos clients.

Afin de vous associer à cette étape de notre histoire, et pour marquer cet événement, un visuel a été créé et vous le verrez apparaître sur tous nos supports durant cette année 2010 : courriers, objets promotionnels, housses des palettes produits...

Nous vous remercions de votre confiance quotidienne et nous continuerons à tout faire pour la conserver...

Pour en savoir plus, téléchargez directement sur notre site web les documentations STARCOAT® R

www.axter.eu

STARCOAT® R

ou l'étanchéité des relevés par Axter

STARCOAT® R, résine d'étanchéité liquide prête à l'emploi pour les relevés en toitures-terrasses, vient compléter l'« offre produits » d'Axter.

S STARCOAT® R est conçu pour réaliser les relevés des revêtements d'étanchéité en feuille d'Axter. Il permet de se passer de protection en tête dans la plupart des cas, en neuf comme en réfection.

STARCOAT® R est recommandé pour les toitures terrasses inaccessibles, techniques, accessibles aux piétons et aux véhicules légers.

Grâce à sa facilité d'emploi, STARCOAT® R est également recommandé pour l'étanchéité des émergences et des zones complexes comportant de nombreux détails techniques.

Cette résine s'utilise sans primaire pour :

- réaliser les relevés des étanchéités Axter, qu'ils soient monocouches ou bicouches à base de liant SBS ou de liant Alpa® ;
- réaliser l'équerre sur pare-vapeur Axter ;
- étancher les chéneaux neufs ou anciens ;
- réparer temporairement des étanchéités bitumineuses défectueuses ;
- réaliser les étanchéités de la plupart des émergences en toiture-terrasse ;

En neuf comme en réfection

STARCOAT® R est particulièrement destiné aux travaux sur béton en neuf et en réfection. Il s'utilise aussi sur les ouvrages acier ou bois, et partout où l'on doit éviter la flamme :

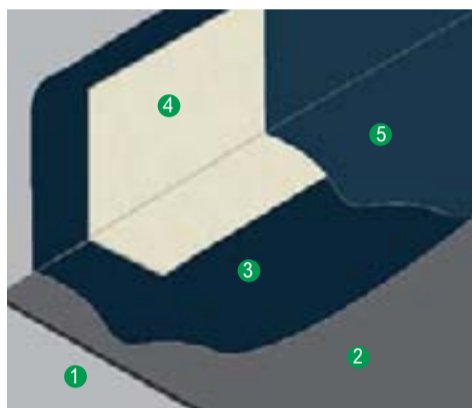
- relevé près d'éléments tels que menuiseries PVC, lanterneaux...
- bâtiments industriels sensibles

Il s'associe idéalement au procédé Excellflex® soudé à l'air chaud pour offrir un procédé complet sans flamme.

STARCOAT® R est prêt à l'emploi et ne nécessite aucune préparation particulière. Il est mis en œuvre à la brosse ou avec un rouleau patte de lapin, en 2 couches :

- la 1^{re} permet le marouflage de l'armature MATCOAT R ;
- la seconde recouvre l'armature et conduit à la formation d'un film souple de 1 mm d'épaisseur assurant durablement l'étanchéité des zones traitées.

Réalisation d'un relevé mixte avec STARCOAT® R



1 - Élément porteur • 2 - Etanchéité • 3 - STARCOAT® R (1^{re} couche) • 4 - MATCOAT R • 5 - STARCOAT® R (2^{ème} couche)

Le cas des relevés mixtes

STARCOAT® R s'utilise aussi en complément de la bande d'équerre traditionnelle : dans cette solution mixte, la bande d'équerre est soudée. STARCOAT® R la recouvre avec un débordement d'au moins 5 cm en relevé et en talon (voir le schéma coupe de principe d'un relevé mixte).

STARCOAT® R : tout ce qu'il faut savoir

La gamme

> STARCOAT® R

Résine bitume-polyuréthane (en pot de 4 et 20 kg).

> MATCOAT® JD

Armature spéciale pour renforcer les joints de dilatation : armature en EPDM et non tissé polyester (rouleau de 25 m x 0,15 m).

> MATCOAT® R

Armature pour renforcer les angles en relevés : voile de polyamide (rouleau de 50 m x 0,15 m).



L'esthétique

L'absence de protection en tête est source d'esthétique ainsi que la possibilité de recouvrir STARCOAT® R de paillettes lorsqu'il vient d'être mis en œuvre. Les paillettes de tous les coloris des membranes AXTER existent en sac de 30 kg permettant ainsi de réaliser environ 30 m², soit 60 à 100 mètres linéaires de relevés.

La sécurité

Avec l'emploi de STARCOAT® R, plus de protection en tête ! STARCOAT® R bénéficie de la validation technique de Qualiconsult. Le Cahier des Charges visé détaille les conditions d'emploi de cette résine. Il est disponible sur simple demande et téléchargeable sur www.axter.eu

Les consommations standards

Les consommations indicatives sont :

- en relevé : 2 x 700 g/m² (+ armature Matcoat R)
- en relevé mixte : 1 x 800 g/m² (+ bande d'équerre traditionnelle)
- en équerre de pare-vapeur : 1 x 500 g/m².

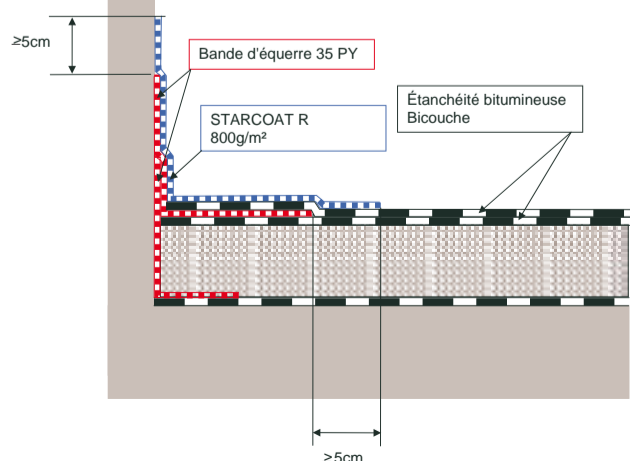


STARCOAT® R : les atouts

Ses qualités vous apportent sécurité et confort d'utilisation sur chantier :

- Adhérence remarquable (> 20 kg/cm² (ASTM D4541) sur béton) : permet de s'affranchir de protection en tête.
- Allongement à la rupture (> 600 %). STARCOAT® R est très déformable et suit les variations dimensionnelles des supports : gage de longévité.
- Pas de flamme lors de la mise en œuvre.
- Prêt à l'emploi : aucune préparation, ce qui évite les risques inhérents aux mélanges sur chantier.
- Sans primaire : STARCOAT® R s'applique directement sur les supports traditionnels tels que béton, mortier, bois, acier galvanisé, métal.
- Polyvalence : STARCOAT® R est formulé à partir de bitume modifié par des résines polyuréthanes. Il bénéficie d'une grande capacité d'adaptation aux supports variés et aux différents cas de figure rencontrés sur chantiers. Il peut même être mélangé avec du sable sec pour former un mastic de remplissage.
- Sec au toucher en moins de 1 heure à 25°C.

Coupe de principe d'un relevé mixte





DU NOUVEAU DANS LES DOCUMENTATIONS AXTER

CITYFLOR® : La solution globale pour vos toitures végétalisées

En associant les systèmes de végétalisation Ecovegetal® à notre procédé d'étanchéité Cityflor®, nous avons voulu répondre à vos attentes avec une offre complète de systèmes de végétalisation.

Cette nouvelle brochure de 8 pages vous guidera dans votre choix du système de végétalisation le

mieux adapté et aborde des points précis tels que type de plantation à retenir, entretien et évolution dans le temps d'une toiture terrasse végétalisée... Elle contient la fiche d'étude à nous retourner pour toute proposition commerciale chiffrée.

Conseil technique
Tél. : 03 27 93 78 93



POUR RECEVOIR NOS DOCUMENTATIONS

Vos clients et vous-mêmes pouvez les télécharger sur www.axter.eu

Elles sont également disponibles sur demande auprès de vos **délégués commerciaux**, ainsi qu'auprès de notre **Service Documentation** :
E-mail : peuvion@axter.eu
Tél. : 03 27 93 25 47

La Gamme Universelle : Une sélection des principaux procédés pour l'étanchéité



Depuis toujours, vous plébiscitez la brochure Gamme Universelle, une sélection de nos principaux procédés pour l'étanchéité.

Cette brochure, aujourd'hui, fait peau neuve : nouvelle charte graphique, intégration des nouveaux procédés Axter, prise en compte des dernières évolutions de la réglementation, et un chapitre technique plus complet.

Avec la Gamme Universelle, vous disposez de toutes les informations nécessaires pour la réalisation des travaux d'étanchéité de toutes les toitures terrasses : accessibles ou inaccessibles, sur supports béton, bois ou acier, en travaux neufs comme en réfection. Un deuxième chapitre enrichit cette édition : tableau synoptique des différents procédés d'étanchéité Axter, informations et conseils techniques sur les points singuliers (bandes d'équerre et relevés), les joints de dilation, les évacuations pluviales, et bien d'autres choses encore.

EMULSION PROOFCOAT® elle a l'avenir devant elle

En phase aqueuse, cet enduit d'imprégnation à froid (EIF) a des atouts évidents : confort d'utilisation, innocuité, nettoyage des outils à l'eau... EMULSION PROOFCOAT® constitue un vrai changement d'habitude pour vos équipes, d'où la démarche d'Axter d'ajouter une étiquette jaune sur tous les bidons pour rappeler les conditions d'usage.

- **Agiter avant utilisation** : l'agitation préalable rend le produit plus fluide et évite les surconsommations.
- **Couleur marron** : appliquée en quantité suffisante, Emulsion Proofcoat® est marron et surtout pas noire (une couleur noire signifie une surconsommation qui nuit à l'adhérence ultérieure de la membrane par décohésion de l'EIF).
- **Consommation d'environ 200 g/m²** : c'est la limite à ne pas dépasser sur un support régulier (ce qui conduit à un séchage en moins d'une heure à 20°C).

Une référence chantier : ARMALU ET ALPALU

Chantier Soltechnic à Bordeaux

3 000 m² d'Armalu et 11 000 m² d'Alpalu posés sur élément porteur béton en neuf et réfection. (Smac Agence de Bordeaux).



Nota bene : le chantier « Siège social Ecovegetal » (cf. Axtermag n° 5) a été réalisé par l'entreprise Batecno à Plaisir (78).

Brèves...

De nouveaux commerciaux

Ils ont rejoint l'équipe commerciale France depuis octobre dernier :



Jérôme Schneider
Secteur Est
Portable : 06 60 25 08 57

> schneider@axter.eu



Arnaud Benoît
Secteur Ile-de-France
Portable : 06 69 42 79 55

> benoit@axter.eu

Axter s'expose...



4 salons en mars

> 3 au 5 mars • **TP BAT**, Toulouse.
Salon professionnel de la construction et de l'aménagement urbain du Grand Sud-ouest.

> 4 mars • **journée Technique des Géosynthétiques**, Clermont-Ferrand
Organisée par le Comité Français des Géosynthétiques.

> 10 au 12 mars • **AQUIBAT**, Bordeaux
Salon des professionnels du Bâtiment et des Travaux Publics des régions Sud-ouest.

> 24 au 26 mars • **NORDBAT**, Lille
Salon du bâtiment du Nord de la France.

AXTERMAG

La lettre d'information aux professionnels de l'étanchéité et de l'isolation

Rue Joseph Coste · 59552 Courchelettes
Tél. : 03 27 93 78 78 · www.axter.eu

Conception et réalisation : Terre de Com
Directrice de la publication : Nathalie Albertelli
Comité de rédaction : Florence Danczak, Domitille Vitse, Michel Drouilly, Quentin Durnez, Frédéric Thibault.

N° ISSN : 1967-5895
Crédit photos : AXTER, X

**AGITER AVANT UTILISATION
COULEUR MARRON
CONSOMMATION D'ENVIRON 200 g/m²**