

Les procédés AXTER sur isolants fusibles Polystyrène (PSE), polyuréthane (PUR), polyisocyanurate (PIR)

HYRENE® SPOT

- Procédé bicouche autoprotégé constitué :
 - d'une première couche autoadhésive semi-indépendante HYRENE® SPOT SI-A
 - d'une seconde couche soudable autoprotégée HYRENE® 40 FP AR
- Existe en solution renforcée (pour toitures techniques) : HYRENE® 40 PY FP AR

Domaine d'emploi privilégié :
élément porteur béton



- Pose directe en semi-indépendance sur isolant : semi-indépendance intégrée pour une pose simple et rapide
- 2^{ème} couche soudée : renforce l'auto-adhésivité de HYRENE® SPOT SI-A sur l'isolant

HYRENE® SPOT

- Document Technique d'Application du CSTB n° 5/08-1995
- Classement FIT : F5 I3 T3 en solution de base, F5 I5 T3 en solution renforcée

EXCELFLEX®

- Procédé monocouche autoprotégé fixé mécaniquement et soudé à l'air chaud.

Domaine d'emploi privilégié :
élément porteur acier
et bâtiments à risques
(avec utilisation des relevés EXCELFLEX® P)



- Soudage air chaud avec un robot :
 - fiabilité de l'étanchéité des joints
 - pose sans flamme
 - pas de pare-flamme
- Procédé monocouche :
 - économie d'une couche
 - réduction du temps de pose
- Membrane à base du liant ALPA® unique pour :
 - Sa facilité de fusion du liant qui évite l'encrassement du robot
 - Sa résistance au fluage qui permet l'emploi sur toitures inclinées.

EXCELFLEX®

- Cahier des Charges visé par Qualiconsult
- Résistance au Poinçonnement Statique (NF P84-352) : RPS ≥ 25 kg

TOPFIX® SPF

- Procédé bicouche autoprotégé constitué :
 - d'une première couche fixée mécaniquement TOPFIX® FMP SPF (Sans Pare-Flamme), conçue spécialement pour le polystyrène grâce à sa lisière autocollante qui protège l'isolant fusible de la flamme
 - d'une seconde couche soudable et autoprotégée TOPAZ® 25
- Existe en solution renforcée (pour toitures terrasses techniques) : TOPFIX® PY FMP SPF

Domaine d'emploi privilégié :
élément porteur acier



- Pas de pare-flamme à mettre en œuvre avant la pose de la 1^{ère} couche : économie d'une intervention chantier (produit et main d'œuvre)
- Largeur de la lisière autocollante de 20 mm : protection efficace contre la flamme
- Lisière autocollante positionnée en sous-face des lés : pas de risque de poussières sur la partie autocollante
- Recommandé pour la pose directe sur polystyrène : utilisation d'un isolant compétitif

TOPFIX® SPF

- Agrément Technique en cours (variante du procédé TOPFIX® sous Avis Technique n° 5/04-1754)
- Résistance au Poinçonnement Statique (NF P84-352) : RPS ≥ 15 kg en solution de base, RPS ≥ 25 kg en solution renforcée

EMULSION PROOFCOAT®

Enduit d'Imprégnation à Froid (EIF)

Utiliser des produits non toxiques devient votre priorité. Vous utilisez de plus en plus de produits en phase aqueuse, telle que EMULSION PROOFCOAT®. Pour vous faciliter son utilisation, Axter améliore son conditionnement.



Bidon d'EMULSION PROOFCOAT®

EMULSION PROOFCOAT®... ...sur chantier

- Seau plastique à ouverture totale : permet l'introduction du rouleau et évite le déversement direct sur le support (qui engendre une surconsommation)
- Nettoyage des outils : à l'eau lorsque le produit est frais
- Utilisation dans les endroits confinés et en extérieur : pas de gêne pour l'utilisateur et sans risque sanitaire

EMULSION PROOFCOAT®... ...et l'environnement

- Satisfait aux exigences HQE : recommandé pour les chantiers à faibles nuisances et de confort sanitaire
- Formulation aqueuse :
 - Non toxique
 - Pas de rejet de COV (Composés Organiques Volatils)
 - Pas de contrainte de stockage
- Pas d'étiquetage :



- XN (produit nocif)



F (facilement inflammable)

EMULSION PROOFCOAT®... ... ses performances

- Emulsion stable qui "ne revient pas" à l'eau (voir photo n°2) : une pluie n'entraîne pas de coulure de bitume et de dilution de la couche d'imprégnation
- Visée favorablement dans nos Avis Techniques, Documents Techniques d'Application, et Cahier des Charges depuis 2004
- Conforme aux recommandations des DTU de la série 43
- Sec au toucher après 40 min à 20°C (voir graphique n°3)

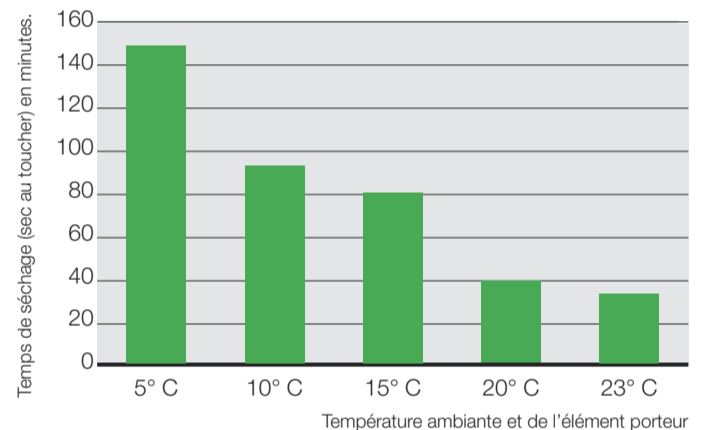


2 - Stabilité d'EMULSION PROOFCOAT® qui ne revient pas à l'eau



Recommandations de mise en oeuvre

- Par basse température, un produit en phase aqueuse sèche moins vite qu'un produit solvanté et reste, dans ces conditions, plus longtemps sensible aux risques climatiques. EMULSION PROOFCOAT® ne doit pas être utilisé si la température passe sous les +5°C pendant l'application.
- Le produit, une fois appliqué, doit être de couleur brun foncé. Une surconsommation (aspect noir en fin de mise en oeuvre) conduit à une mauvaise adhérence du recouvrement final.
- Consulter la fiche technique pour plus de détails



3 - Temps de séchage sec au toucher (tests réalisés en laboratoire)

En bref...

Assistance commerciale



Suite à la prise de nouvelles fonctions de **Florence Danczak** en tant que conseillère technique, **Marjorie Debray** est venue renforcer l'équipe commerciale sur le site

de Courchelettes. Marjorie est en charge des secteurs **Rhône-Alpes** et **PACA** auprès de **François Nguyen** et **Pierre Vinciguerra**.
Pour la joindre :
Tél. : 03 27 93 10 23 – Fax : 03 27 93 10 21
E-mail : debray@courchelettes.axter.fr

Réglementation

Le DTU 43.3 (NFP 84-206)

Le DTU 43.3 "Mise en oeuvre des toitures en tôles d'acier nervurées avec revêtement d'étanchéité" a été actualisé en avril 2008.

Parmi les modifications apportées, ce qu'il faut noter :

- Intégration des fixations "solides au pas" pour tout isolant dont la résistance à la compression à 10% est inférieure à 100 kPa (isolants de classe C).
- Exclusion des feuilles en bitume oxydé. PAXALUMIN® n'étant plus visé dans ce cas de figure, il est remplacé par ARMALU ou ALPHARDOISE®.

Exclusivité AXTER

Chantiers

Nouvelle membrane ALPAL® 3000 S sur laine nue, non surfacée

Vous voulez en savoir plus sur ce produit, rapprochez-vous de votre délégué commercial.



Rue Joseph Coste
59552 Courchelettes
Tél. : 03 27 93 78 78
www.axter.eu

Directrice de la publication : Nathalie Albertelli
Comité de rédaction : Quentin Durnez, Frédéric Thibault
N° ISSN : 1967-5895
Crédit photos : AXTER, X