

ÉTANCHÉITÉ

CATALOGUE

PRO
CONCEPTO



Simplifiez-vous
L'ÉTANCHÉITÉ



AXTER



IKO enertherm

IKO-AXTER EN QUELQUES CHIFFRES



Plus de **230**
salariés en France



Plus de **30 collaborateurs**
à votre service (commerce,
client, technique)



3 établissements industriels
à Tourville -la-Rivière (76)
à Courchelettes (59)
à Combronde (63)



Plus de **26 millions**
de m² de membranes
produits par an



1 ligne de production
génie civil et
4 lignes toiture-terrasse

AXTER,

LA FORCE DE LA PROXIMITÉ ET DE L'EXPERTISE POUR LES NÉGOGES

Marque de distribution d'IKO-AXTER, AXTER s'adresse aux négoce
spécialistes, multi-spécialistes et généralistes **avec une offre complète en
étanchéité et isolation (IKO ENERTHERM)**. Elle s'appuie sur un savoir-faire
industriel reconnu (ALPAL), un maillage de sites de production en France
et des partenariats solides (PREFA ALUMINIUM, DEPCO) pour garantir
réactivité et performance.



AXTER, À VOS CÔTÉS

- **Conseil technique étanchéité**
conseil.technique@iko.com / 06 65 96 50 46
- **Conseil technique isolation**
technique.enertherm.fr@iko.com / 06 99 18 82 09
- **Formation**
- **Démarrage chantier**
- **www.axter.eu**



LA GAMME PRO CONCEPTO



PRO CONCEPTO, c'est une sélection de **seulement 4 produits** avec isolation **IKO ENERTHERM**, qui se combinent en 5 solutions de qualité Professionnelle, pour répondre aux configurations de chantiers les plus courantes

Opter pour PRO CONCEPTO

c'est faire le choix de la performance et "se simplifier le chantier" sous tous ses aspects



Prise de décision rapide et sûre sur la solution à choisir



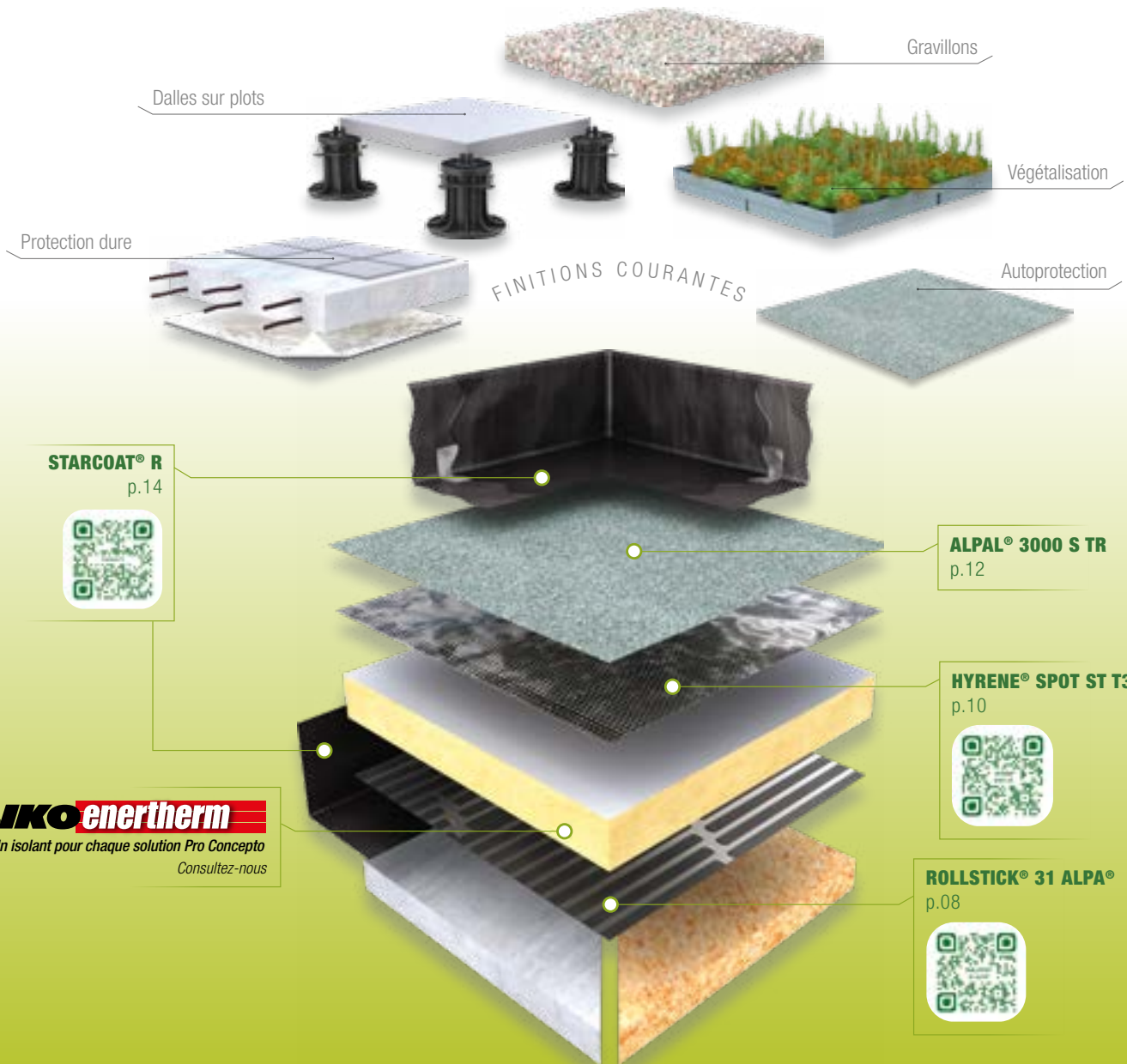
Approvisionnement réduit grâce à un nombre de produits restreints



Mise en œuvre simple et optimale grâce à des produits innovants



Chantiers propres et organisés
(pas d'application de primaire, pas de colle pour isolant, moins de produits, moins de déchets...)



PRO CONCEPTO

c'est encore plus simple
QUAND ON EST BIEN ÉQUIPÉ !

Pour votre sécurité et pour travailler dans de bonnes conditions : porter les équipements de protection individuelle et s'équiper des bons outils est incontournable.

Ci-contre le memento illustré récapitule tout ce dont vous avez besoin pour optimiser la préparation de votre chantier et ne rien oublier avant le départ !

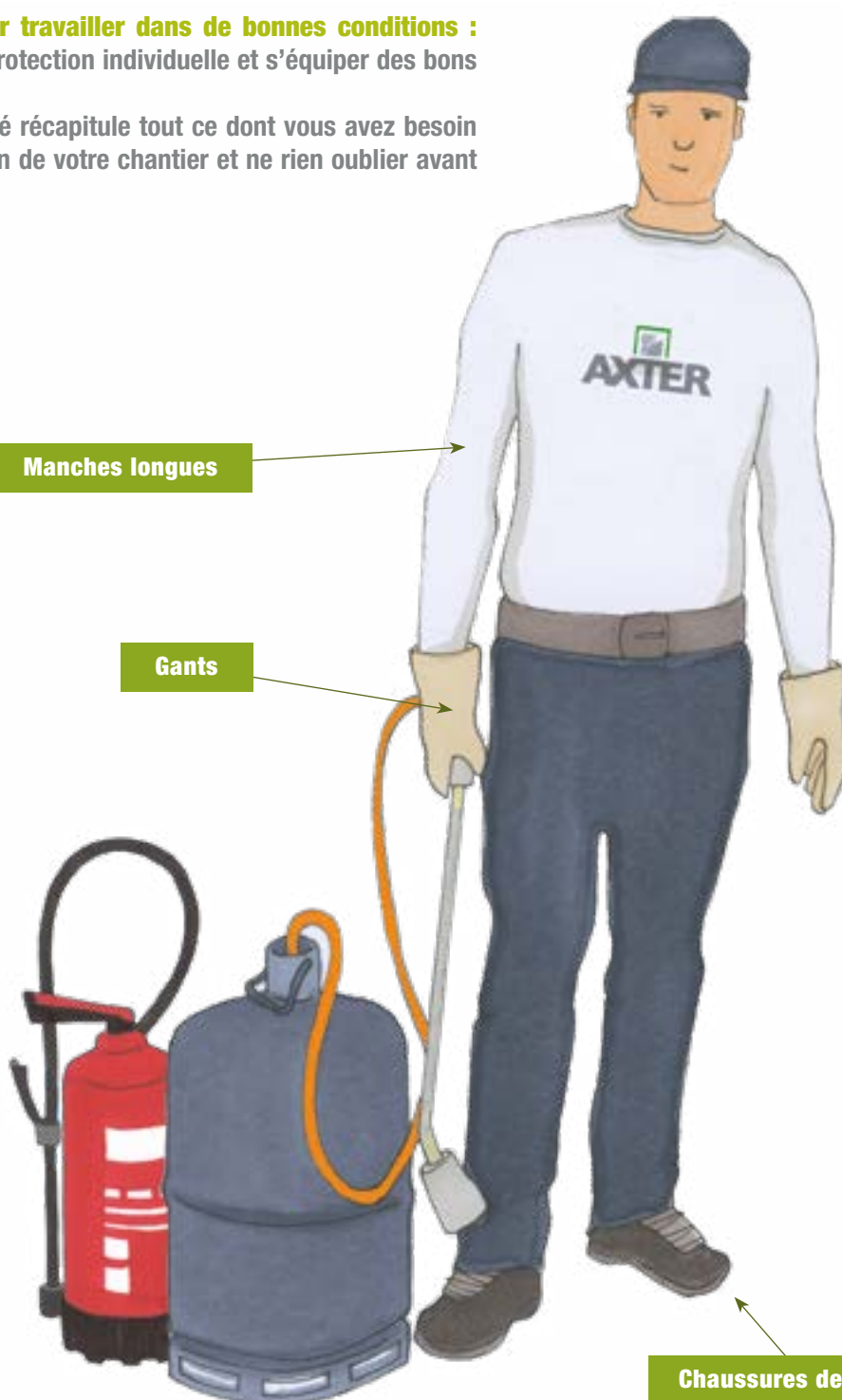


Manches longues

Gants

Casquette renforcée
ou casque

Chaussures de sécurité



PRO CONCEPTO

4 produits POUR TOUT FAIRE

ROLLSTICK® 31 ALPA®, membrane pare-vapeur (*soudé sans E.I.F, fonction colle intégrée*). p. 8-9

HYRENE® SPOT ST T3, membrane 1^{ère} couche utilisable sous étanchéité autoprotégée ou sous protection lourde. p. 10-11

ALPAL® 3000 S TR, membrane 2^{ème} couche autoprotégée, traitée anti-racines. p. 12-13

STARCOAT® R, résine d'étanchéité liquide des relevés. p. 14-15

TUTOS CHANTIERS

BÉTON

BOIS



AUTOPROTÉGÉE
(*étanchéité apparente*)

PRO
CONCEPTO

p. 16

PRO
CONCEPTO

p. 20



GRAVILLONS

PRO
CONCEPTO

p. 18

PRO
CONCEPTO

p. 22



DALLES SUR PLOTS

PRO
CONCEPTO

p. 18



**CHAPE +
CARRELAGE**

PRO
CONCEPTO

p. 18



VÉGÉTALISATION

PRO
CONCEPTO

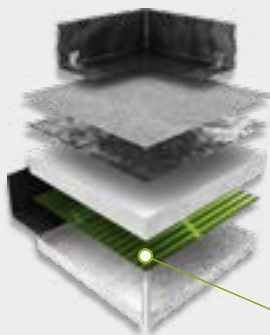
p. 18

PRO
CONCEPTO

p. 24

> Isolants autorisés : polystyrène expansé (PSE), polyuréthane (PUR) ou polyisocyanurate (PIR).

PRODUIT N°1



TUTO VIDÉO



À SAVOIR

- Existe en version renforcée ROLLSTICK® 31 ALPA® ALU pour les travaux sur bâtiments à forte ou très forte hygrométrie.
- Le soudage sur bois nécessite une préparation du support (voir page 20).
- Utiliser des panneaux isolants de 60 x 60 cm uniquement, pour compenser les éventuels défauts (courbures) de support.
- Le clouage du pare-vapeur est obligatoire dans le cas de support en bois massif.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES (selon le cas)

- Clous à tête large



- ALPAL® 3000 S TR (bandes à découper). Voir cas d'utilisation, page 20.



ROLLSTICK® 31 ALPA®

Pare-vapeur à base de liant ALPA®, à armature voile de verre.

Finition de sous-face : film thermofusible

Finition de surface : bandes semi-continues auto-adhésives protégées par un film thermofusible

USAGE

Pare-vapeur du système PRO CONCEPTO. Convient à toutes les solutions d'étanchéité sous protection lourde ou autoprotégée (dépressions maximales supportées = 3000 Pa).

AVANTAGES



Formulé à base de liant ALPA®, reconnu pour ses performances de soudabilité exceptionnelles, le pare-vapeur ROLLSTICK® 31 ALPA® intègre au juste dosage :

- l'E.I.F pour une adhérence optimale directement sur le support
- la colle pour isolant en surface.

L'intégration de ces 2 produits évite la contrainte du dosage (pas de surconsommation, ni sous-consommation possibles).

MISE EN ŒUVRE

ROLLSTICK® 31 ALPA® est mis en œuvre :

- > soudé en adhérence pleine sur béton, sans Enduit d'Imprégnation à Froid, après réalisation de l'équerre de pare-vapeur.
- > soudé en adhérence pleine sur panneaux dérivés du bois, sans Enduit d'Imprégnation à Froid, après pontage des joints du support bois.
- > cloué sur panneaux dérivés du bois, avec joints de recouvrement soudés, pour terrasses sous gravillons.

Dans tous les cas, les recouvrements longitudinaux sont de 6 cm, les joints d'about de l'é de 10 cm.

L'isolant se met en œuvre sans colle ajoutée, sur ROLLSTICK® 31 ALPA®, après en avoir réactivé les bandes auto-adhésives au chalumeau. Le reste du système d'étanchéité doit être mis en œuvre à l'avancement de la pose des panneaux.

Isolants autorisés : polystyrène expansé (PSE), polyuréthane (PUR) ou polyisocyanurate (PIR).

LOGISTIQUE



l : 1 m
L : 7 m



25 kg



36 rouleaux /
palette



Debout, sans les gerber.
Stockage extérieur possible



ROLLSTICK®

le pare-vapeur polyvalent

Soudage direct sur béton et bois sans vernis préalable



* panneaux dérivés du bois

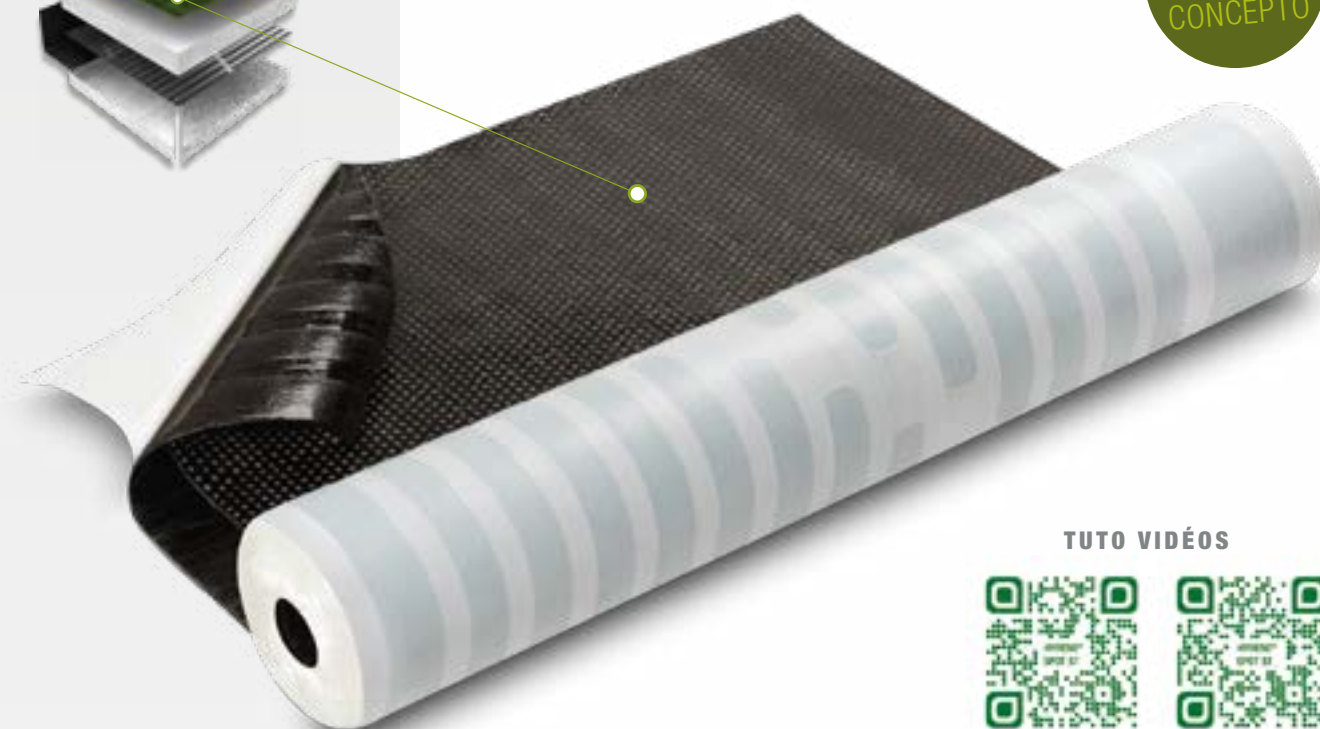
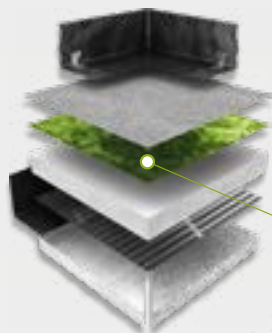
Collage de l'isolant sans apport de colle

JKO enertherm



ROLLSTICK® *c'est aussi...*

- moins d'approvisionnement de produits
- moins de déchets
- un temps de main d'œuvre réduit
- des chantiers propres



TUTO VIDÉOS



AUTOPROTECTION



PROTECTION LOURDE

À SAVOIR

- Les bandes semi-continues auto-adhésives de sous-face créent une semi-indépendance.
- L'adhérence de HYRENE® SPOT ST T3 est optimale une fois la 2^{ème} couche mise en œuvre par soudage.
- La pose doit se faire à une température supérieure à 5°C.

HYRENE® SPOT ST T3

1^{ère} couche auto-adhésive à base de liant SBS, à armature polyester.

Finition de sous-face : bandes semi-continues auto-adhésives protégées par un film pelable

Finition de surface : film macroperforé et sable

USAGE

1^{ère} couche d'étanchéité du système **PRO CONCEPTO**. Convient à toutes les solutions d'étanchéité **PRO CONCEPTO** sous protection lourde ou autoprotégée. Isolants autorisés : polystyrène expansé (PSE), polyuréthane (PUR) ou polyisocyanurate (PIR).

AVANTAGES



- Membrane polyvalente : le film de sous-face, partiellement ou entièrement retiré, permet une pose en indépendance sous protection lourde ou en semi-indépendance sous système autoprotégé.
- Le film macroperforé en surface rend HYRENE® SPOT ST T3 anti-dérapant en phase chantier.

MISE EN ŒUVRE

- > En système autoprotégé, **HYRENE® SPOT ST T3** est mis en œuvre par auto-adhésivité sur l'isolant. Retirer simultanément l'intégralité du film blanc de sous-face et le film transparent du lé précédent au fur-et-à-mesure du déroulage.
- > Sous protection, **HYRENE® SPOT ST T3** se met en œuvre en indépendance. Retirer simultanément le film transparent du lé précédent et uniquement le film blanc du joint du nouveau lé au fur-et-à-mesure du déroulage (voir page ci-contre).

Sur PUR / PIR, le recouvrement d'about de lé est de 10 cm minimum. Sur PSE, il est d'au moins 20 cm, soudé sur 10 cm minimum. Afin de ne pas dégrader l'isolant, poser le pied à la limite du recouvrement pour bloquer le passage de la flamme.

LOGISTIQUE



l : 1 m
L : 7 m



25 kg



30 rouleaux / palette



Debout, sans les gerber.



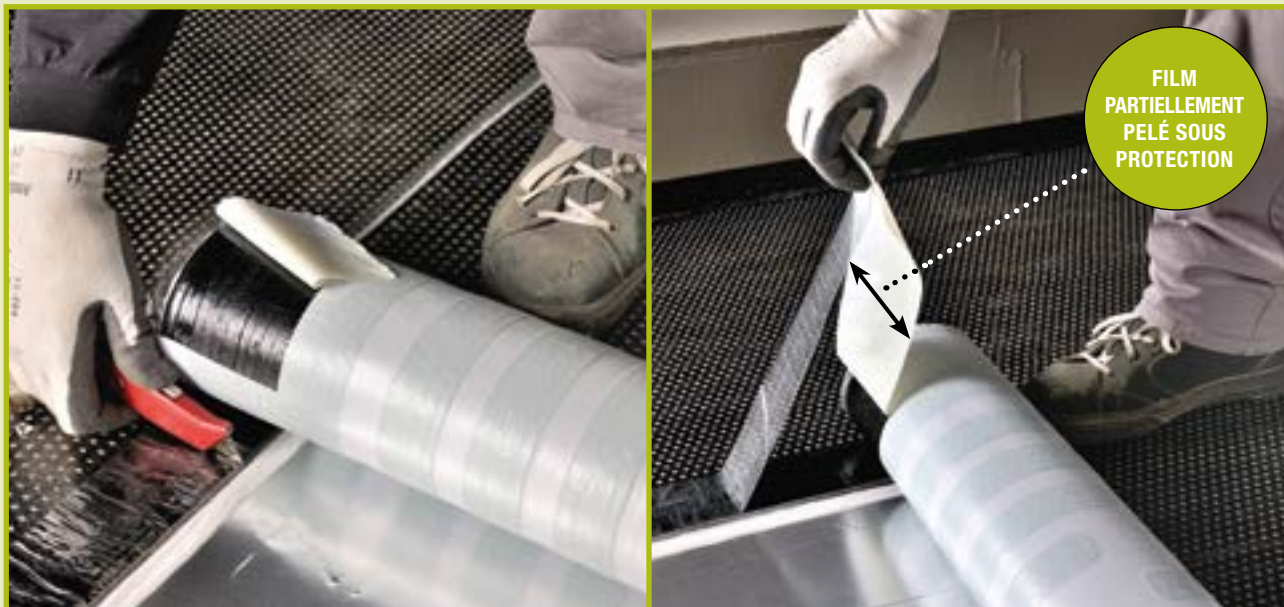
HYRENE® SPOT ST T3

la 1^{ère} couche d'étanchéité double destination

... pour système de pose en semi-adhérence (finition autoprotégée sans apport complémentaire)



... pour système de pose en indépendance (avec apport d'une finition complémentaire : gravillons, dalles sur plots, chape+carrelage, végétalisation)



HYRENE® SPOT ST T3 *c'est aussi...*

- le même produit à approvisionner quel que soit le chantier
- un temps de main d'œuvre réduit



À SAVOIR

- Découpé en bandes de 20 cm de large, ALPAL® 3000 S TR sert à ponter les jonctions de l'élément porteur (voir page 20, mise en œuvre sur bois).
- Les ellipses en sous-face d'ALPAL® 3000 S TR indiquent les zones à souder dans le cas de la réfection sur ancienne étanchéité ardoisée.

NUANCIER

DIFFÉRENTS COLORIS DISPONIBLES



Blanc Savoie



Gris Bretagne



Noir Maine



Vert Normandie



Rouge Provence

ALPAL® 3000 S TR

2^{ème} couche soudable, autoprotégée à base de liant ALPA®, à armature polyester et traitée anti-racines.

Finition de sous-face : film thermofusible
Finition de surface : autoprotection paillettes d'ardoise

USAGE

En travaux neufs, 2^{ème} couche d'étanchéité du système **PRO CONCEPTO**. Convient à toutes les solutions d'étanchéité **PRO CONCEPTO** sous protection lourde ou autoprotégée.

En réfection, monocouche soudable directement sur ancienne étanchéité apparente (pente ≥ 1 %).

Peut-être employée en étanchéité de murs enterrés ; voir pages 44-45.

AVANTAGES



- Le traitement anti-racines d'ALPAL® 3000 S TR autorise son utilisation même sur terrasse végétalisée ou jardin.
- Formulé à base de liant ALPA®, reconnu pour ses performances de soudabilité exceptionnelles et sa durabilité, ALPAL® 3000 S TR est :
 - > facile à mettre en œuvre.
 - > recommandé dans les cas de réfection sur ancienne étanchéité, sans apport d'E.I.F, ni d'écran de semi-indépendance.

MISE EN ŒUVRE

- > En travaux neufs, **ALPAL® 3000 S TR** se soude en plein au chalumeau sur la 1^{ère} couche d'étanchéité **HYRENE® SPOT ST**.
- > En travaux de réfection, seules les zones marquées « à brûler » sont à souder, directement sur l'ancienne étanchéité ardoisée sans E.I.F.

Les recouvrements longitudinaux sont de 8 cm, les recouvrements transversaux de 15 cm.

LOGISTIQUE



l : 1 m
L : 6 m



25 kg



33 rouleaux / palette



Debout, sans les gerber.



ALPAL® 3000 S TR

la 2^{ème} couche d'étanchéité quelle que soit la finition du système (avec ou sans protection rapportée)

Systeme autoprotégé



Systeme sous protection : gravillons, dalles sur plots, chape+carrelage, végétalisation

GRAVILLONS



**CHAPE +
CARRELAGE**

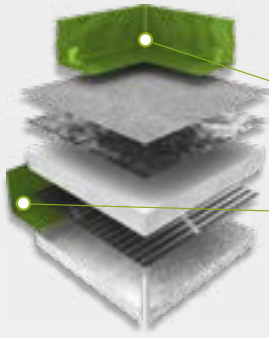


**DALLES
SUR PLOTS**



VÉGÉTALISATION





PRODUIT N°4



À SAVOIR

- STARCOAT® R peut servir à des réparations ponctuelles et/ou à des étanchéités autour de sorties de toiture, de potelets...
- Utilisé hors de la plage 5 à 35°C, la viscosité de STARCOAT® R doit être ajustée avec une dilution de xylène (*solvant*).
- Manipuler avec gants et lunettes.

NETTOYAGE

L'outillage, le matériel et les surfaces tachées doivent être nettoyés juste après l'application à l'aide de xylène.

STARCOAT® R

Résine d'étanchéité bitume-polyuréthane monocomposant, anti-racines, prête à l'emploi.

USAGE

Traitement des relevés de pare-vapeur et d'étanchéité. Compatible avec toutes les solutions d'étanchéité PRO CONCEPTO.

AVANTAGES



- Procédé sans flamme
- Facile d'utilisation
- Traitement des relevés complet (*pare-vapeur, renfort, finition*)
- Une seule résine nécessaire
- Pas de protection en tête nécessaire sur terrasse inaccessible sur béton (*et certaines terrasses dalles sur plots*).

MISE EN ŒUVRE

- > En relevé de pare-vapeur, mettre en œuvre STARCOAT® R au rouleau ou à la brosse (500 g/m²) directement sur le béton, avant la pose de ROLLSTICK® 31 ALPA®.
- > En relevé d'étanchéité, procéder comme suit : appliquer la 1^{ère} couche de STARCOAT® R au rouleau ou à la brosse (700 g/m²), maroufler sans délai l'armature MATCOAT R à l'aide d'un pinceau sec. Le recouvrement entre deux MATCOAT R est de 10 mm minimum. Après 3 à 24 h de séchage, appliquer la 2^{ème} couche de STARCOAT® R (700g/m²). Pour un travail net, délimiter la zone à traiter à l'aide de ruban adhésif.

LOGISTIQUE



Bidons métalliques refermables de 4 kg (*carton de 4*) ou 20 kg



24 cartons de 4 bidons de 4 kg ou 30 bidons de 20 kg / palette



Stocké dans un endroit frais et aéré. A l'abri de la chaleur, du soleil, de la pluie et du gel. Durée maximale de stockage (*fermée dans son emballage d'origine*) : 1 an



MATCOAT R

Armature tissée en jersey de nylon, utilisée des relevés d'étanchéité et points de détails réalisés avec le système STARCOAT® R.

USAGE

Voir l'utilisation de STARCOAT® R ci-dessus.

LOGISTIQUE



Rouleaux de 0,15m x 50m



Les rouleaux doivent être stockés dans un endroit frais et sec. Ne pas exposer les produits à l'humidité, à l'ensoleillement direct, ne pas les soumettre à des écarts de température importants. Température de stockage : 5°C à 35°C

STARCOAT® R

une seule résine pour traiter les relevés...

... de pare-vapeur



... d'étanchéité



*Pour une finition esthétique des étanchéités apparentes :
simple apport de paillettes dans la dernière couche de STARCOAT® R encore fraîche*



STARCOAT® R *c'est aussi...*

- facile d'utilisation
- le même produit à approvisionner quel que soit le chantier
- un rouleau et un pinceau pour seuls outils

**RECEPTION DU SUPPORT**

Voir chapitre 3 du Cahier des charges ROLLSTICK®.

Réalisation du pare-vapeur

1



2



Application de STARCOAT® R au rouleau ou à la brosse (500 g/m^2) sur 6 cm minimum à l'horizontale et à la verticale sur une hauteur égale à l'épaisseur de l'isolant + 6 cm. Pour un travail net, délimiter la zone à traiter à l'aide de ruban adhésif.

Dérouler le pare-vapeur ROLLSTICK® 31 ALPA®, le positionner, puis le souder directement sur le béton. Les lés suivants se soudent à joints décalés, les recouvrements longitudinaux et d'about de lés sont soudés sur 6 cm.

Collage de l'isolant

3

Réactiver au chalumeau les bandes autoadhésives de surface (*passage de la flamme vive sans insister*) et positionner sans délai* les plaques d'isolant bord à bord. Pour exercer une pression sur le panneau qui vient d'être collé, se positionner dessus pour coller le suivant. La pose se fait à joints décalés.

*En cas de pose retardée > 3 mn, possibilité de réactiver à nouveau les bandes de surface.

1^{ère} couche d'étanchéité



Dérouler le rouleau HYRENE® SPOT ST T3, le positionner. Au fur-et-à-mesure du déroulage, retirer simultanément l'intégralité du film blanc de sous-face et le film transparent du joint du lé déjà posé. En about de lé, le recouvrement se soude au chalumeau. Sur PIR/PUR il est d'au moins 10 cm. Sur PSE il est d'au moins 20 cm, soudé sur 10 cm minimum ; afin de ne pas dégrader l'isolant, poser le pied à la limite du recouvrement pour bloquer le passage de la flamme.

2^{ème} couche d'étanchéité



Dérouler le rouleau d'ALPAL® 3000 S TR, le positionner puis le souder en plein sur HYRENE® SPOT ST à joints décalés. En about de lé, noyer le surfacage minéral à la spatule chaude après léger réchauffage au chalumeau et souder avec un recouvrement de 15 cm.

Réalisation du relevé d'étanchéité



Après avoir brossé la membrane ALPAL® 3000 S TR à la brosse métallique, appliquer la 1^{ère} couche de STARCOAT® R au rouleau ou à la brosse (700 g/m²), puis y imprégner l'armature MATCOAT R sans délai. Maroufler à l'aide d'un pinceau sec afin d'éviter des zones de non-adhésion ou de cloques dans la toile lors de la polymérisation. Le recouvrement entre deux bandes de MATCOAT R est de 10 mm minimum. Après 3 à 24 h de séchage, appliquer la 2^{ème} couche de STARCOAT® R (700 g/m²). Pour un travail net, délimiter la zone à traiter à l'aide de ruban adhésif. Par souci esthétique, des paillettes d'ardoise peuvent être appliquées (1,2 kg/m²) dans la dernière couche de STARCOAT® R encore fraîche. Selon le cas, ajouter la protection en tête de relevé.

CONSEIL

Pour positionner une membrane : dérouler le rouleau, le positionner, le réenrouler sur la moitié en maintenant sa position (pour cela le réenrouler vers soi comme montré sur la vignette n°2, ou le lester à l'aide d'un poids). Le souder selon le cas et procéder de la même façon sur la seconde moitié.

Élément porteur **BÉTON** / Sous protections lourdes



(*gravillons, dalles sur plots, chape et carrelage, végétalisation*).



RECEPTION DU SUPPORT

voir chapitre 3 du Cahier des charges ROLLSTICK®.

Réalisation du pare-vapeur



1



2



Application de STARCOAT® R au rouleau ou à la brosse ($500\text{g}/\text{m}^2$) sur 6 cm minimum à l'horizontale et à la verticale sur une hauteur égale à l'épaisseur de l'isolant + 6 cm. Pour un travail net, délimiter la zone à traiter à l'aide de ruban adhésif.

Dérrouler le rouleau ROLLSTICK® 31 ALPA®, le positionner, puis le souder directement sur le béton. Les lés suivants se soudent à joints décalés, les recouvrements longitudinaux et d'about de lés sont soudés sur 6 cm.



Pose de l'isolant



3

Positionner les plaques d'isolant librement, à joints serrés décalés, sur ROLLSTICK® 31 ALPA® sans en réchauffer la surface.

1^{ère} couche d'étanchéité



4

Dérouler le rouleau HYRENE® SPOT ST T3, le positionner. Retirer le film transparent du joint du lé déjà posé. Au fur-et-à-mesure du déroulage, retirer **seulement** la partie du film blanc de sous-face du joint* (10 cm) du nouveau lé et maroufler le joint en circulant dessus. **Laisser en place la partie du film blanc qui assure l'indépendance de la 1^{ère} couche d'étanchéité.** En about de lé, après avoir coupé le film blanc, le recouvrement se soude au chalumeau. Sur PIR/PUR il est d'au moins 10 cm. Sur PSE il est d'au moins 20 cm, soudé sur 10 cm minimum ; afin de ne pas dégrader l'isolant, poser le pied à la limite du recouvrement pour bloquer le passage de la flamme.

2^{ème} couche d'étanchéité



5

Dérouler le rouleau d'ALPAL® 3000 S TR, le positionner puis le souder en plein sur HYRENE® SPOT ST T3 à joints décalés. En about de lé, noyer le surfaçage minéral à la spatule chaude après léger réchauffage au chalumeau et souder avec un recouvrement de 15 cm.

Réalisation du relevé d'étanchéité



6

Après avoir brossé la membrane ALPAL® 3000 S TR à la brosse métallique, appliquer la 1^{ère} couche de STARCOAT® R au rouleau ou à la brosse (700 g/m²), puis y imprégner l'armature MATCOAT R sans délai. Maroufler à l'aide d'un pinceau sec afin d'éviter des zones de non-adhésion ou de cloques dans la toile lors de la polymérisation. Le recouvrement entre deux bandes de MATCOAT R est de 10 mm minimum. Après 3 à 24 h de séchage, appliquer la 2^{ème} couche de STARCOAT® R (700 g/m²). Pour un travail net, délimiter la zone à traiter à l'aide de ruban adhésif. Par souci esthétique, des paillettes d'ardoise peuvent être appliquées (1,2 kg/m²) dans la dernière couche de STARCOAT® R encore fraîche. Selon le cas, ajouter la protection en tête de relevé.

CONSEIL

Pour positionner une membrane : dérouler le rouleau, le positionner, le réenrouler sur la moitié en maintenant sa position (pour cela le réenrouler vers soi comme montré sur la vignette n°2, ou le lester à l'aide d'un poids). Le souder selon le cas et procéder de la même façon sur la seconde moitié.

Élément porteur BOIS / Finition Autoprotégée

Sur bois, les finitions dalles sur plots et chape béton sont interdites. La finition végétalisation est détaillée page 22.

PRO
CONCEPTO



RECEPTION DU SUPPORT

voir chapitre 3 du Cahier des charges ROLLSTICK®.

Réalisation de l'équerre du pare-vapeur



1A



1B

Réalisation du pare-vapeur



2

Cas de l'acrotère bois : clouer une membrane HYRENE® SPOT ST comme sur la vignette 1A (un clou tous les 33 cm environ en quinconce).

Cas de l'acrotère béton : fixer une costière métallique d'une épaisseur et hauteur adaptées (aile horizontale 10 cm minimum) par clouage en partie horizontale, à raison de 5 fixations par mètre en quinconce (emprise des clous de 18 mm minimum dans l'élément porteur).

Découper une bande de pontage de 20 cm dans un rouleau d'ALPAL® 3000 S TR. La dérouler (paillettes contre support sur les joints de l'élément porteur) et la maintenir par un clou à chaque extrémité minimum. Dérouler le rouleau de ROLLSTICK® 31 ALPA®, le positionner, puis le souder directement sur l'élément porteur (uniquement panneaux dérivés du bois) et les bandes de pontage. Les lés suivants se soudent à joints décalés, les recouvrements longitudinaux et d'about de lés sont soudés sur 6 cm.

Collage de l'isolant

UKO enertherm



3

Réactiver au chalumeau les bandes autoadhésives de surface (passage de la flamme vive sans insister) et positionner sans délai* les plaques d'isolant bord à bord. Pour exercer une pression sur le panneau qui vient d'être collé, se positionner dessus pour coller le suivant. La pose se fait à joints décalés.

*En cas de pose retardée > 3 mn, possibilité de réactiver à nouveau les bandes de surface.

1^{ère} couche d'étanchéité



Dérouler le rouleau HYRENE® SPOT ST T3, le positionner. Au fur-et-à-mesure du déroulage, retirer simultanément l'intégralité du film blanc de sous-face et le film transparent du joint du lé déjà posé. En about de lé, le recouvrement se soude au chalumeau. Sur PIR/PUR il est d'au moins 10 cm. Sur PSE il est d'au moins 20 cm, soudé sur 10 cm minimum ; afin de ne pas dégrader l'isolant, poser le pied à la limite du recouvrement pour bloquer le passage de la flamme.

2^{ème} couche d'étanchéité



Dérouler le rouleau d'ALPAL® 3000 S TR, le positionner puis le souder en plein sur HYRENE® SPOT ST T3 à joints décalés. En about de lé, noyer le surfacage minéral à la spatule chaude après léger réchauffage au chalumeau et souder avec un recouvrement de 15 cm.

Réalisation du relevé d'étanchéité



Après avoir brossé la membrane ALPAL® 3000 S TR à la brosse métallique, appliquer la 1^{ère} couche de STARCOAT® R au rouleau ou à la brosse (700 g/m²), puis y imprégner l'armature MATCOAT R sans délai. Maroufler à l'aide d'un pinceau sec afin d'éviter des zones de non-adhésion ou de cloques dans la toile lors de la polymérisation. Le recouvrement entre deux bandes de MATCOAT R est de 10 mm minimum. Après 3 à 24 h de séchage, appliquer la 2^{ème} couche de STARCOAT® R (700 g/m²). Pour un travail net, délimiter la zone à traiter à l'aide de ruban adhésif. Par souci esthétique, des paillettes d'ardoise peuvent être appliquées (1,2 kg/m²) dans la dernière couche de STARCOAT® R encore fraîche. Selon le cas, ajouter la protection en tête de relevé et/ou la protection mécanique du relevé (nous consulter si nécessaire).

CONSEIL

Pour positionner une membrane : dérouler le rouleau, le positionner, le réenrouler sur la moitié en maintenant sa position (pour cela le réenrouler vers soi ou le lester à l'aide d'un poids). Le souder selon le cas et procéder de la même façon sur la seconde moitié.

**RECEPTION DU SUPPORT**

voir chapitre 3 du Cahier des charges ROLLSTICK®.

Réalisation de l'équerre du pare-vapeur

1A



1B

Clouage du pare-vapeur

2



Cas de l'acrotère bois : clouer une membrane HYRENE® SPOT ST T3 comme sur la vignette 1A (un clou tous les 33 cm environ en quinconce).

Cas de l'acrotère béton : fixer une costière métallique d'une épaisseur et hauteur adaptées (aile horizontale 10 cm minimum) par clouage en partie horizontale, à raison de 5 fixations par mètre en quinconce (emprise des clous de 18 mm minimum dans l'élément porteur).

Dérouler le rouleau de ROLLSTICK® 31 ALPA®, le positionner, puis le clouer sur l'élément porteur (un clou tous les 33 cm en quinconce, soit environ 10 clous/m²). Les lés suivants se posent à joints décalés, les recouvrements longitudinaux et d'about de lés sont soudés sur 6 cm.

Pose de l'isolant

3

Positionner les plaques d'isolant librement, à joints serrés décalés, sur ROLLSTICK® 31 ALPA® sans en réchauffer la surface.

1^{ère} couche d'étanchéité



Dérouler le rouleau HYRENE® SPOT ST T3, le positionner. Au fur-et-à-mesure du déroulage, retirer simultanément l'intégralité du film blanc de sous-face et le film transparent du joint du lé déjà posé. En about de lé, le recouvrement se soude au chalumeau. Sur PIR/PUR il est d'au moins 10 cm. Sur PSE il est d'au moins 20 cm, soudé sur 10 cm minimum ; afin de ne pas dégrader l'isolant, poser le pied à la limite du recouvrement pour bloquer le passage de la flamme.

2^{ème} couche d'étanchéité



Dérouler le rouleau d'ALPAL® 3000 S TR, le positionner puis le souder en plein sur HYRENE® SPOT ST T3 à joints décalés. En about de lé, noyer le surfacage minéral à la spatule chaude après léger réchauffage au chalumeau et souder avec un recouvrement de 15 cm.

Réalisation du relevé d'étanchéité



Après avoir brossé la membrane ALPAL® 3000 S TR à la brosse métallique, appliquer la 1^{ère} couche de STARCOAT® R au rouleau ou à la brosse (700 g/m²), puis y imprégner l'armature MATCOAT R sans délai. Maroufler à l'aide d'un pinceau sec afin d'éviter des zones de non-adhésion ou de cloques dans la toile lors de la polymérisation. Le recouvrement entre deux bandes de MATCOAT R est de 10 mm minimum. Après 3 à 24 h de séchage, appliquer la 2^{ème} couche de STARCOAT® R (700 g/m²). Pour un travail net, délimiter la zone à traiter à l'aide de ruban adhésif. Par souci esthétique, des paillettes d'ardoise peuvent être appliquées (1,2 kg/m²) dans la dernière couche de STARCOAT® R encore fraîche. Selon le cas, ajouter la protection en tête de relevé et/ou la protection mécanique du relevé (nous consulter si nécessaire).

CONSEIL

Pour positionner une membrane : dérouler le rouleau, le positionner, le réenrouler sur la moitié en maintenant sa position (pour cela le réenrouler vers soi comme montré sur la vignette n°3, ou le lester à l'aide d'un poids). Le souder selon le cas et procéder de la même façon sur la seconde moitié.



RECEPTION DU SUPPORT

voir chapitre 3 du Cahier des charges ROLLSTICK®.

Réalisation de l'équerre du pare-vapeur



1A



1B

Clouage du pare-vapeur



2



Cas de l'acrotère bois : clouer une membrane HYRENE® SPOT ST comme sur la vignette 1A (un clou tous les 33 cm environ en quinconce).

Cas de l'acrotère béton : fixer une costière métallique d'une épaisseur et hauteur adaptées (aile horizontale 10 cm minimum) par clouage en partie horizontale, à raison de 5 fixations par mètre en quinconce (emprise des clous de 18 mm minimum dans l'élément porteur).

Dérouler le rouleau de ROLLSTICK® 31 ALPA®, le positionner, puis le clouer sur l'élément porteur (un clou tous les 33 cm en quinconce, soit environ 10 clous/m²). Les lés suivants se posent à joints décalés, les recouvrements longitudinaux et d'about de lés sont soudés sur 6 cm.

Fixation de l'isolant



3

Positionner les plaques d'isolant bord à bord à joints décalés et les fixer à raison de 4 à 5 fixations par plaque.

Les plaquettes sont en acier nervuré d'épaisseur 0,75 mm et de diamètre 70 mm ou dimension 62 x 62 mm ; les vis sont adaptées au support ($L = \text{épaisseur de l'isolant} + 17 \text{ mm}$).

1^{ère} couche d'étanchéité



4

Dérouler le rouleau HYRENE® SPOT ST T3, le positionner. Au fur-et-à-mesure du déroulage, retirer simultanément l'intégralité du film blanc de sous-face et le film transparent du joint du lé déjà posé. En about de lé, le recouvrement se soude au chalumeau. Sur PIR/PUR il est d'au moins 10 cm. Sur PSE il est d'au moins 20 cm, soudé sur 10 cm minimum ; afin de ne pas dégrader l'isolant, poser le pied à la limite du recouvrement pour bloquer le passage de la flamme.

2^{ème} couche d'étanchéité



5

Dérouler le rouleau d'ALPAL® 3000 S TR, le positionner puis le souder en plein sur HYRENE® SPOT ST T3 à joints décalés. En about de lé, noyer le surfacage minéral à la spatule chaude après léger réchauffage au chalumeau et souder avec un recouvrement de 15 cm.

Réalisation du relevé d'étanchéité



6

Après avoir brossé la membrane ALPAL® 3000 S TR à la brosse métallique, appliquer la 1^{ère} couche de STARCOAT® R au rouleau ou à la brosse (700 g/m²), puis y imprégner l'armature MATCOAT R sans délai. Maroufler à l'aide d'un pinceau sec afin d'éviter des zones de non-adhésion ou de cloques dans la toile lors de la polymérisation. Le recouvrement entre deux bandes de MATCOAT R est de 10 mm minimum. Après 3 à 24 h de séchage, appliquer la 2^{ème} couche de STARCOAT® R (700 g/m²). Pour un travail net, délimiter la zone à traiter à l'aide de ruban adhésif. Par souci esthétique, des paillettes d'ardoise peuvent être appliquées (1,2 kg/m²) dans la dernière couche de STARCOAT® R encore fraîche. Selon le cas, ajouter la protection en tête de relevé et/ou la protection mécanique du relevé (nous consulter si nécessaire).

CONSEIL

Pour positionner une membrane : dérouler le rouleau, le positionner, le réenrouler sur la moitié en maintenant sa position (pour cela le réenrouler vers soi comme montré sur la vignette n°3, ou le lester à l'aide d'un poids). Le souder selon le cas et procéder de la même façon sur la seconde moitié.

ÉTANCHÉITÉ

CATALOGUE PRO CONCEPTO

PRO
CONCEPTO


AXTER

www.axter.eu



Les renseignements et photographies sont non contractuels – Le fabricant se réserve la possibilité d'apporter sans préavis toute modification qu'il jugera utile pour l'amélioration de ses produits – Les informations contenues dans ce document ne peuvent en aucun cas remplacer les exigences des documents de référence (DTU, normes, Avis Techniques, DTA, Cahiers des charges...). Elles sont données à titre d'exemple et basées sur des cas généraux, ne prenant pas en compte les cas particuliers liés à l'élément porteur, aux isolants, à la situation géographique ou à la construction... Pour toutes informations complémentaires, vous pouvez joindre notre conseil technique : 03 27 93 78 93. Crédits photos : Photos de produits : Studio BARTHELEMY / photos de mise en œuvre, produits, pages 56, 57 : Serge DELEU / Couverture : Jean-Baptiste VETTER / Axter X