



Janvier 2011 : le fabricant se réserve la possibilité d'apporter sans préavis toute modification qu'il jugera utile pour l'amélioration de ses produits - Photos noncontractuelles - crédits photos : Axter - X



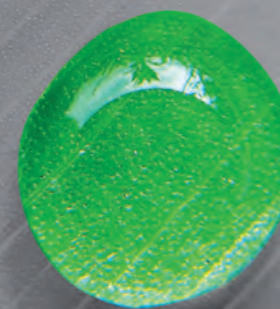
**Siège Social  
et Commerce France et International**  
8, avenue Félix d'Hérelle  
F-75016 Paris  
Tél. : 33 (0)1 46 09 39 60  
Fax : 33 (0)1 46 09 39 61

**Usine  
et Service Clients France**  
Rue Joseph Coste  
F-59552 Courchelettes  
Tél. : 33 (0)3 27 93 10 20  
Fax : 33 (0)3 27 93 10 21

[www.axter.eu](http://www.axter.eu)



GAMME  
TOITURES-TERRASSES



# STARCOAT® R

Résine d'étanchéité liquide  
pour relevés

# STARCOAT® R

**STARCOAT® R, est une résine d'étanchéité liquide prête à l'emploi contenant du bitume modifié par des résines à base de polyuréthane.**

Cette résine **prête à l'emploi** s'utilise sans protection en tête et sans primaire sur la plupart des ouvrages pour :

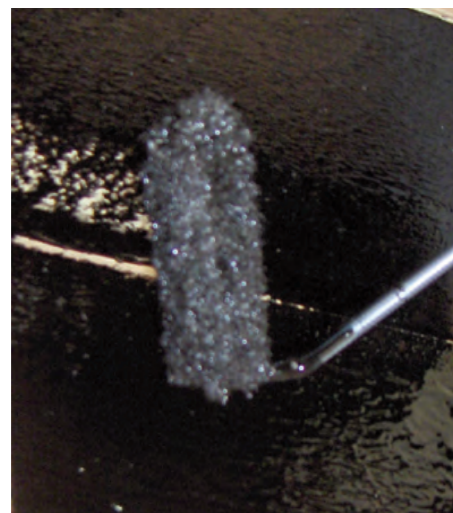
- réaliser les relevés des étanchéités Axter, qu'elles soient monocouches ou bicouches, à base de liant SBS ou de liant Alpa®, sablées ou ardoisées en surface
- réaliser les relevés sur pare-vapeur Axter
- étancher les chéneaux neufs ou anciens
- réparer temporairement des étanchéités bitumineuses défectueuses
- réaliser les étanchéités de toutes les émergences en toiture-terrasse

**STARCOAT® R** est particulièrement destiné aux travaux sur béton en neuf et en réfection. Il s'utilise aussi sur les ouvrages acier ou bois, les toitures-terrasses accessibles aux piétons, aux véhicules et les zones où l'on doit éviter la flamme (locaux sensibles ou relevés près d'éléments sensibles de types menuiseries PVC, lanterneaux, ...).

## Sécurité et confort

Les qualités de **STARCOAT® R** garantissent la sécurité sur le chantier et le confort d'utilisation :

- une utilisation sans primaire, directement sur la plupart des supports courants du bâtiment : béton, maçonnerie, bois, métal et acier galvanisé
- une présentation prête à l'emploi, sans préparation préalable



- une excellente adhérence de 20 kg/cm<sup>2</sup>
- une polyvalence et une tolérance d'emploi grâce à sa formulation à base de bitume modifié par des résines à base de polyuréthane
- une absence de flamme pour les zones sensibles que sont les relevés
- un procédé validé par un cahier des charges Qualiconsult
- une finition ardoisée possible par application de paillettes sur la dernière couche, avant séchage
- une mise en œuvre, sans protection en tête, notamment sur toiture-terrasse inaccessible ou technique

## La gamme Relevés d'étanchéité :



STARCOAT® R

**STARCOAT® R** est une résine bitume polyuréthane. Existe en **4 et 20 kg.**



PRIMCOAT

**PRIMCOAT** est un primaire bi-composant à base de polyuréthane destiné aux cas particuliers : support humide, carrelage ... Existe en kits de **1 et 4 kg.**



MATCOAT R

**MATCOAT R** est une armature tissée en jersey de nylon pour renforcer les angles. Rouleau de **50 m x 0,15 m**



MATCOAT JD

**MATCOAT JD** est une armature en caoutchouc EPDM, renforcée recto verso par un non-tissé spécial pour traiter les joints de dilatation. Rouleau de **25 m x 0,15 m**

## Mise en oeuvre

**STARCOAT® R** est prêt à l'emploi et ne nécessite aucune préparation particulière. Il est mis en œuvre à la brosse ou avec un rouleau en 2 couches de 700 g/m<sup>2</sup>.

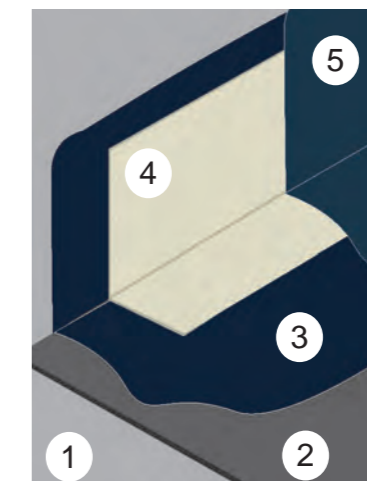
La première couche permet le marouflage de **MATCOAT R** (ou JD).

La seconde recouvre l'armature et conduit à la formation d'un film souple de l'ordre de 1 mm d'épaisseur capable d'assurer durablement l'étanchéité des zones traitées.

**La protection en tête devient inutile dans la plupart des cas courants, avec l'emploi de STARCOAT® R.**

Le cahier des charges validé par Qualiconsult détaille les conditions générales d'emploi (disponible sur simple demande).

L'utilisation du primaire **PRIMCOAT** est exceptionnelle et limitée aux cas de pose sur support «fermé» type carrelage ou sur support humide.



- 1 - Elément porteur
- 2 - Etanchéité
- 3 - STARCOAT® R
- 4 - MATCOAT R
- 5 - STARCOAT® R

## Consommation de STARCOAT® R selon la destination :

- en relevé classique : 2 X 700 g/m<sup>2</sup>
- en relevé mixte (équerre de renfort 35 PY + résine STARCOAT® R) : 1 X 800 g/m<sup>2</sup>
- en équerre de pare-vapeur : 1 X 500 g/m<sup>2</sup>