

FICHE TECHNIQUE

Mise à jour le : 11/12/09

MATCOAT-R



Annule et remplace : Création

Réf. Technique : Cahier des Charges STARCOAT R

Code : 1966001

PRESENTATION	MATCOAT-R est une armature tissée en jersey de nylon	
UTILISATION	Renforcement de tous les détails, comme les angles rentrants ou obtus	
CONDITIONNEMENT	Rouleaux de 0,15m X 50m	
STOCKAGE	Les rouleaux doivent être stockés dans un endroit frais et sec. Ne pas exposer les produits à l'humidité, à l'ensoleillement direct, ne pas les soumettre à des écarts de température importants. Température de stockage : 5°C à 35°C	
CARACTERISTIQUES	Masse surfacique (DIN 53352)..... Force à la rupture (DIN 53857) : longueur..... Allongement à la rupture (DIN 53857) travers	>70g/m ² 66 N/cm 75%
OBSERVATIONS	<ul style="list-style-type: none">• MATCOAT-R est appliqué en sandwich entre deux couches de STARCOAT R• Découper aux ciseaux les longueurs adéquats au point de détail à traiter et appliquer l'armature sur la 1^{ère} couche de produit frais• Veiller à assurer un recouvrement minimum et obligatoire de 10mm entre chaque morceau de MATCOAT-R• Maroufler à l'aide d'un pinceau sec afin d'éviter des zones de non adhésion ou cloques dans la toile, lors de la polymérisation	

Le fabricant se réserve le droit de modifier, à tout moment, la présentation de ses produits. Leurs caractéristiques sont mentionnées à titre indicatif (les tolérances figurant dans les Avis Techniques, Cahiers des Charges, Normes, ...).

Siège Social

AXTER S.A.
8 Avenue Félix d'Hérelle
F-75016 PARIS
Tél : 01 46 09 39 60
Fax : 01 46 09 39 62
info@axter.fr

Commerce France

AXTER
Rue Joseph COSTE
F-59552 COURCHELLETES
Tél : 03 27 93 78 93
Fax : 03 27 93 78 60
commerce@axter.fr

Export

AXTER INTERNATIONAL
8 Avenue Félix d'Hérelle
F-75016 PARIS
Tél : 01 46 09 39 60
Fax : 01 46 09 39 62
export@axter.fr