

## FICHE TECHNIQUE

### PRIMCOAT PRO R4

Réf. Technique :  
CdC STARCOAT PRO

#### PRESENTATION

Primaire polyuréthane monocomposant solvanté non stabilisé aux UV pour le procédé STARCOAT PRO.

#### UTILISATION

Préparation des supports poreux destinés à recevoir le procédé STARCOAT PRO.

Application sur supports dont la teneur en humidité ne dépasse pas 4%.

Supports admis: béton, maçonnerie, pierre, ancienne étanchéité bitumineuse avec auto protection minérale.

Est également utilisé en primaire sur les revêtements céramiques, pavés de verre et pièces métalliques en points singuliers après préparation par une couche de PRIMAIRE PRO PU

#### MISE EN ŒUVRE

Consommation : 150 à 250 g/m<sup>2</sup>

Temps de séchage : 2 à 6 heures

Le support doit être propre et sec, sa température doit être supérieure à 5°C et supérieure de 3°C au point de rosée.

Homogénéiser le produit avec un mélangeur basse révolution. Laisser reposer quelques minutes pour permettre l'évacuation des bulles d'air éventuelles.

Application au rouleau, au pinceau ou airless.

Délai maximum entre l'application et la première couche : 24h. Passé ce délai, poncer, nettoyer la couche de PRIMAIRE PRO R4 et appliquer une couche de PRIMCOAT PRO PU.

#### CONDITIONNEMENT

Bidons de 4 et 20 kg.

#### STOCKAGE

Durée maximale de stockage : 12 mois bidons retournés, à l'abri de la chaleur, à une température comprise entre 5°C et 35°C, dans son emballage d'origine hermétiquement fermé.

#### OBSERVATIONS

Ne pas mettre en œuvre à une température de support inférieure à 5°C.

Le nettoyage du matériel de pose se fait au DILUCOAT.

Il est indispensable de consulter le CdC STARCOAT PRO en vigueur.

Les précautions à prendre lors de la mise en œuvre sont décrites dans la Fiche de Données de Sécurité PRIMCOAT PRO R4

#### CARACTERISTIQUES

Présentation	Liquide fluide
Couleur	Transparente
Densité	1g/cm <sup>3</sup>
Viscosité à 20°C	+100mPa.s
Extrait sec	50%
Teneur en NCO	4,4 %
Temps de séchage	2 à 6 h
Temps de recouvrement	max 24 h