

FICHE TECHNIQUE

PRIMCOAT PRO EPOXY

Réf. Technique :
CdC STARCOAT PRO

PRESENTATION

Primaire époxy bicomposant en phase aqueuse pour le procédé STARCOAT PRO.

UTILISATION

Préparation de tous les supports destinés à recevoir le procédé STARCOAT PRO.
Application sur supports dont la teneur en humidité ne dépasse pas 8%.

MISE EN ŒUVRE

Application au rouleau ou au pinceau ou airless.
Consommation : 250 à 350 g/m²
Temps de séchage : 6 à 10 heures

Le support doit être propre et sec, sa température doit être supérieure à 10°C.
Se présente en bidons pré-dosés : soit 1 pot de résine (A) pour un pot de durcisseur (B).
Verser le contenu du durcisseur directement dans la résine et mélanger les deux composants jusqu'à homogénéisation.
Durée de vie du mélange : 1 heure.
Le mélange forme une suspension aqueuse. Homogénéiser doucement durant l'application
Délai maximum entre l'application et la première couche : 24h. Passé ce délai poncer, nettoyer la couche de PRIMCOAT PRO EPOXY et appliquer une nouvelle couche de PRIMCOAT PRO PU.
En cas de support particulièrement poreux, appliquer une seconde couche.

CONDITIONNEMENT

Bidons (kits A et B) de 5 et 20 kg.

STOCKAGE

Durée maximale de stockage : 12 mois à l'abri de la chaleur, à une température comprise entre 5°C et 35°C, dans son emballage d'origine hermétiquement fermé.

OBSERVATIONS

Ne pas mettre en œuvre à une température de support inférieure à 10°C
Le nettoyage du matériel de pose se fait à l'eau.
Les précautions à prendre lors de la mise en œuvre sont décrites dans la Fiche de Données de Sécurité PRIMCOAT PRO EPOXY.

CARACTERISTIQUES

Présentation	Liquide fluide prédosé en 2 parties
Couleur du mélange	jaune opaque
Densité du mélange	1,1 g/cm ³
Viscosité à 20°C du mélange	+/-300mPa.s
Extrait sec du mélange	100%
Temps de séchage	6 à 10 h
Temps de recouvrement	max 24 h