

## FICHE TECHNIQUE

### MATCOAT R

Réf. Technique :  
CdC STARCOAT  
R

#### PRESENTATION

MATCOAT R est une armature tissée en jersey de nylon.

#### UTILISATION

Renfort des relevés et des points de détails du système STARCOAT R.

#### CONDITIONNEMENT

Rouleaux de 0,15m X 50m.

#### STOCKAGE

Les rouleaux doivent être stockés dans un endroit frais et sec.  
Ne pas exposer les produits à l'humidité, à l'ensoleillement direct, ne pas les soumettre à des écarts de température importants.  
Température de stockage : 5°C à 35°C

#### MISE EN ŒUVRE

MATCOAT R est appliqué en sandwich entre deux couches de STARCOAT R.  
Dérouler le MATCOAT R sur la surface à traiter, le positionner et le découper à la taille voulue.  
L'appliquer ensuite sur la première couche de STARCOAT R fraîche préalablement mise en œuvre.  
Maroufler à l'aide d'un pinceau sec afin d'éviter des zones de non adhésion ou de cloques dans la toile, lors de la polymérisation.  
Le recouvrement entre deux MATCOAT R est de 10mm minimum.  
La seconde couche de STARCOAT R vient recouvrir le renfort.

#### CARACTERISTIQUES

Masse surfacique		>70g/m <sup>2</sup>
Force à la rupture (DIN 53857)	sens long	66 N/cm
Allongement à la rupture (DIN 53857)	sens travers	75%