

FICHE TECHNIQUE

MATCOAT PRO

Réf. Technique :
CdC STARCOAT PRO

PRESENTATION

Textile non tissé aiguilleté polyester/polyamide, thermosoudé, à base de fibres synthétiques de 80g/m² de la gamme STARCOAT PRO.

UTILISATION

Renfort du procédé STARCOAT PRO pour les relevés, chéneaux, évacuations d'eau, points singuliers, fissures etc..(en 15 cm), joints de dilatation (en 30 cm), et renfort sur toute la surface : chéneaux, jardinières (en 1,5 m)

MISE EN ŒUVRE

Dérouler le MATCOAT PRO sur la surface à traiter, le positionner et le découper à la taille voulue. L'appliquer ensuite dans une couche de STARCOAT PRO THIXO frais préalablement mis en œuvre.
Maroufler à l'aide d'un pinceau sec afin d'éviter des zones de non adhésion ou de cloques dans la toile, lors de la polymérisation.
Le recouvrement entre deux MATCOAT PRO est de 10 mm minimum.
Le système STARCOAT PRO de partie courante vient ensuite recouvrir le renfort MATCOAT PRO.

CONDITIONNEMENT

Rouleau de longueur 100m, disponible en largeur de 15 cm , 30 cm ou 1,5 m.

STOCKAGE

Les rouleaux doivent être stockés dans un endroit frais et sec.

CARACTERISTIQUES

Poids EN 29073-1 (g/m ²)	83,7
Epaisseur EN 29073-2 (mm)	0,65
Traction: Résistance EN ISO 10319 LxT (kN)	1,85 x 4,2
Traction: Allongement EN ISO 10319 LxT (%)	93 x 94
Résistance au poinçonnement EN ISO 12236 (kN)	0,5