

FICHE TECHNIQUE

MATCOAT JD

Ref. Technique :
CdC STARCOAT
R

PRESENTATION

MATCOAT JD est une bande en caoutchouc EPDM, renforcée recto verso par un non-tissé en polyester.

UTILISATION

Renforcement des joints de dilatationrn système STARCOAT R.

CONDITIONNEMENT

Rouleaux de 0,15m x 25m.

STOCKAGE

Les rouleaux doivent être stockés dans un endroit frais et sec.
Ne pas exposer les produits à l'humidité, à l'ensoleillement direct, ne pas les soumettre à des écarts de température importants.
Température de stockage : 5°C à 35°C

MISE EN ŒUVRE

Le voile de renfort MATCOAT JD est positionné sur le joint en formant une lyre et est collé au support avec du STARCOAT R à raison de 300g/m².
Le cordon butyl se place dans la lyre et un papier cache protège ensuite cette lyre de l'application de STARCOAT R.
Deux couches de 700g/m² de STARCOAT R sont alors appliquées.
Les angles saillants sont protégés par un voile de renfort MATCOAT R collé au support avec 300g/m² de STARCOAT R.

CARACTERISTIQUES

Epaisseur (EN ISO 2286-3)	0,35 mm
Masse surfacique	>250g/m ²
Résistance à la traction (DIN 53857)	500/50 N/5cm
Pression d'éclatement (DIN 53861)	2 bars/cm ²
Perméabilité à la vapeur d'eau (DIN 7783-2)	7,90 sd
Caoutchouc renforcé : Allongement à la rupture	20%
Caoutchouc : Allongement à la rupture	100%